**BỘ CÔNG THƯƠNG CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**

 **Độc Lập - Tự Do - Hạnh Phúc**

Số: /2016/TT-BCT *Hà Nội, ngày tháng năm 2016*

Dự thảo 3

**THÔNG TƯ**

**Quy định định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp**

**sản xuất nhựa**

*Căn cứ Nghị định số 95/2012/NĐ-CP ngày 12 tháng 11 năm 2012 của Chính phủ**quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Công Thương;*

*Căn cứ Luật Sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả ngày 28 tháng 6 năm 2010;*

*Căn cứ Nghị định số 21/2011/NĐ-CP ngày 29 tháng 3 năm 2011 của Chính phủ Quy định chi tiết và giải pháp thi hành Luật Sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả;*

*Theo đề nghị của Tổng cục trưởng Tổng cục Năng lượng;*

*Bộ trưởng Bộ Công Thương ban hành Thông tư quy định định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất bia và nước giải khát như sau:*

**Chương I**

# QUY ĐỊNH CHUNG

## *Điều 1. Phạm vi điều chỉnh*

Thông tư này quy định về:

1. Định mức tiêu hao năng lượng cho các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp nhựa và lộ trình thực hiện suất tiêu hao năng lượng trong ngành nhựa tại Việt Nam.

2. Phương pháp xác định suất tiêu hao năng lượng trong các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp sản xuất nhựa.

3. Các giải pháp sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả khuyến khích áp dụng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa.

## *Điều 2. Điều 2. uất ghip*

Thông tư này áp dụng đối với:

1. Tổ chức, cá nhân hoạt động trong ngành công nghiệp sản Nhựa.

2. Các cơ quan, tổ chức khác có liên quan.

3. Các lĩnh vực sản xuất nhựa được quy định trong thông tư này bao gồm:

a) Nhựa bao gói: bao gồm túi nhựa, chai nhựa và bao/màng nhựa.

b) Nhựa xây dựng: bao gồm các loại sản phẩm nhựa sử dụng trong xây dựng được sản xuất thông qua quá trình đùn tạo hình, không bao gồm các sản phẩm kết hợp các loại vật liệu khác (như cửa lõi thép hay tấm nhựa tráng nhôm...).

c) Nhựa gia dụng: bao gồm các sản phẩm nhựa gia dụng sản xuất thông qua quá trình phun tạo hình.

***Điều 3. Giải thích từ ngữ***

1. Suất tiêu hao năng lượng (SEC - *Specific Energy Consumption*): Là tổng mức năng lượng tiêu hao để sản xuất một đơn vị sản phẩm.

2. Định mức tiêu hao năng lượng: Là chỉ số suất tiêu hao năng lượng (SEC) tiên tiến tương ứng cho từng giai đoạn cụ thể do Bộ Công Thương quy định trong Thông tư này.

**Chương II**

# QUY ĐỊNH VỀ ĐỊNH MỨC TIÊU HAO NĂNG LƯỢNG VÀ CÁC GIẢI PHÁP NÂNG CAO HIỆU QUẢ SỬ DỤNG NĂNG LƯỢNG TRONG NGÀNH CÔNG NGHIỆP SẢN XUẤT NHỰA

## *Điều 4. Xác định suất tiêu hao năng lượng*

Suất tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa được xác định theo phương pháp tại Phụ lục I.

## *Điều 5. Định mức tiêu hao năng lượng giai đoạn đến hết năm 2025*

1. Định mức tiêu hao năng lượng áp dụng cho các sản phẩm nhựa giai đoạn đến hết năm 2020

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nhựa bao gói (kWh/kg) | Nhựa xây dựng (kWh/kg) | Nhựa gia dụng (kWh/kg) |
| Túi | Chai | Bao/ Màng |
| 0,7 | 1,96 | 0,79 | 0,46 | 1,27 |

2. Định mức tiêu hao năng lượng áp dụng cho các sản phẩm nhựa giai đoạn từ năm 2021 đến hết năm 2025

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nhựa bao gói (kWh/kg) | Nhựa xây dựng (kWh/kg) | Nhựa gia dụng (kWh/kg) |
| Túi | Chai | Bao/ Màng |
| 0,55 | 1,45 | 0,62 | 0,35 | 1,00 |

## *Điều 6. Yêu c6. dụng (kWh/kg)) lượng áp dụng cho các sản phẩm nhựa giai đoạn từ năm 20*

1. Suất tiêu hao năng lượng của các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp sản xuất nhựa giai đoạn đến hết năm 2020 và giai đoạn từ năm 2021 đến hết năm 2025 không vượt quá định mức tiêu thụ năng lượng được quy định tương ứng tại khoản 1 và khoản 2 Điều 5 của Thông tư này.

2. Trường hợp suất tiêu hao năng lượng của cơ sở sản xuất ngành công nghiệp sản xuất nhựa cao hơn định mức tiêu hao năng lượng tương ứng với từng giai đoạn thì đơn vị phải lập và thực hiện các giải pháp nâng cao hiệu quả sử dụng năng lượng để đảm bảo các yêu cầu quy định tại khoản 1 và khoản 2 Điều 5 của Thông tư này.

3. Suất tiêu hao năng lượng của các dự án đầu tư mới hoặc các dự án cải tạo mở rộng không được vượt quá các giá trị được quy định trong Điều 5 của Thông tư này.

## *Điều 7. Các giải pháp nâng cao hiệu quả sử dụng năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa*

1. Các giải pháp về quản lý:
	1. Thực hiện các giải pháp quản lý năng lượng tại cơ sở;
	2. Xây dựng và duy trì hệ thống quản lý năng lượng tại cơ sở.
2. Các giải pháp về kỹ thuật công nghệ:
	1. Tối ưu hóa quy trình công nghệ;
	2. Sử dụng các thiết bị sử dụng hiệu quả năng lượng.

3. Khuyến khích tổ chức cá nhân tham khảo và áp dụng các giải pháp cải thiện nâng cao hiệu suất năng lượng theo quy định tại Khoản 1, 2 Điều 7 và Phụ lục II ban hành kèm theo Thông tư này.

**Chương III**

# TỔ CHỨC THỰC HIỆN

## *Điều 8. Trách nhiệm của Tổng cục Năng lượng*

1. Chủ trì, phối hợp với các cơ quan liên quan hướng dẫn, tổ chức giám sát, kiểm tra tình hình thực hiện các nội dung của Thông tư này.

2. Trên phạm vi cả nước, Tổng cục Năng lượng phối hợp với Sở Công Thương các địa phương kiểm tra tình hình thực hiện định mức năng lượng, tính khả thi của các kế hoạch nhằm đảm bảo định mức năng lượng theo lộ trình (khi cần thiết).

3. Trên cơ sở kết quả kiểm tra, Tổng cục Năng lượng báo cáo Bộ trưởng Bộ Công Thương đối với những trường hợp không thực hiện đúng quy định tại Điều 5 Thông tư này và đề xuất biện pháp xử lý theo quy định pháp luật hiện hành.

***Điều 9. Trách nhiệm của Sở Công Thương***

1. Phối hợp với Tổng cục Năng lượng hướng dẫn, đôn đốc, kiểm tra việc thực hiện sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả theo các nội dung của Thông tư này.

2. Hàng năm, chủ trì thực hiện kiểm tra tình hình thực hiện định mức năng lượng, tính khả thi của các kế hoạch nhằm đảm bảo định mức năng lượng theo lộ trình (đối với các cơ sở sản xuất chưa đạt định mức) của các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp sản xuất nhựa tại các địa phương.

3. Tổng hợp tình hình thực hiện định mức năng lượng ngành công nghiệp sản xuất nhựa tại địa phương và báo cáo Tổng cục Năng lượng, Bộ Công Thương trước ngày 31 tháng 01 hàng năm theo quy định tại Phụ lục IV Thông tư này.

***Điều 10. Trách nhiệm của các cơ sở sản xuất, tổ chức, cá nhân***

## 1. Tổ chức, cá nhân hoạt động trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa phải có kế hoạch để đáp ứng các quy định tại Điều 6 tại Thông tư này.

## 2. Trước ngày 15 tháng 01 hàng năm, các cơ sở sản xuất trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa có trách nhiệm báo cáo gửi Sở Công Thương địa phương về tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng của đơn vị theo quy định tại Phụ lục IV Thông tư này.

3. Các cơ sở không đạt định mức năng lượng tại thời điểm quy định, đồng thời không đưa ra được các kế hoạch khả thi để đảm bảo các định mức theo lộ trình quy định tại điều 6 của thông tư này sẽ bị xử phạt theo các quy định pháp luật hiện hành.

4. Lắp đặt hệ thống đo và báo cáo suất tiêu hao năng lượng ngay trong năm tiếp theo trong trường hợp cơ sở xuất chưa thể xác định được suất tiêu hao năng lượng trong năm báo cáo.

## *Điều 11. Hiệu lực thi hành*

## 1. Thông tư này có hiệu lực thi hành kể từ ngày … tháng … năm 2016.

## 2. Trong quá trình thực hiện, nếu có vấn đề vướng mắc, các cơ quan, tổ chức, cá nhân kịp thời phản ánh về Bộ Công Thương để nghiên cứu, sửa đổi, bổ sung Thông tư./.

**KT. BỘ TRƯỞNG**

**THỨ TRƯỞNG**

***Nơi nhận:***

- Văn phòng Tổng bí thư;

- Thủ tướng Chính phủ (để báo cáo);

- Các Phó Thủ tướng Chính phủ (để báo cáo);

- Các Bộ, cơ quan ngang Bộ, cơ quan thuộc CP;

- UBND các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;

- Sở Công Thương các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;

- Cục Kiểm tra VBQPPL-Bộ Tư pháp;

- Công báo;

- Website: Chính phủ, Bộ Công Thương;

- Lưu: VT, TCNL.

# Phụ lục I

**PHƯƠNG PHÁP XÁC ĐỊNH SUẤT TIÊU HAO NĂNG LƯỢNG TRONG CÁC CƠ SỞ SẢN XUẤT NGÀNH CÔNG NGHIỆP SẢN XUẤT NHỰA**

*Ban hành kèm theo Thông tư số /2016/TT-BCT ngày tháng năm 2016 của*

*Bộ trưởng Bộ Công Thương*

1. Phạm vi đánh giá: khu vực sản xuất sản phẩm nhựa, không bao gồm các khu vực khác như hành chính hay khu vực sản xuất các sản phẩm khác.
2. Thời gian xác định suất tiêu hao năng lượng của đối tượng đánh giá là một năm (từ tháng 01/01 tới tháng 31/12). Trong trường hợp cần kiểm định suất tiêu hao, thời gian kiểm định được quyết định là thời gian cần thiết để thực hiện hết một chu trình sản xuất.
3. Các thông số để xác định suất tiêu hao năng lượng trong các cơ sở sản xuất nhựa:

| *Thông số* | *Ý nghĩa (tính theo năm)* | *Đơn vị* |
| --- | --- | --- |
| Pto | Tổng điện năng sử dụng tại cơ sở sản xuất | kWh |
| Psx | Tổng điện năng sản xuất | kWh |
| Ptt | Điện năng sử dụng phục vụ trực tiếp sản xuất | kWh |
| Pkh | Điện năng sử dụng không phục vụ sản xuất | kWh |
| Ppt | Điện năng tiêu thụ của các hệ thống phụ trợ sản xuất | kWh |
| P | Sản lượng sản xuất hàng năm của sản phẩm  | Tấn |

1. Suất tiêu hao năng lượng (SEC) cho sản phẩm của các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp nhựa được xác định theo công thức dưới đây:

 SEC$=\frac{Psx}{Px1000}$ (kWh/kg)

Trong đó:

* Psx: tổng điện năng phục vụ sản xuất
* P: sản lượng của sản phẩm xác định suất tiêu hao

### Xác định tổng điện năng sản xuất Psx:

###  a) Đối với cơ sở sản xuất chỉ sản xuất một loại sản phẩm: cơ sở sản xuất phải có đồng hồ đo điện tại bộ phận trực tiếp sản xuất và tại bộ phận phụ trợ sản xuất.

### Psx = Ptt + Ppt

### Trường hợp sản phẩm sản xuất là chai nhựa sản xuất từ phôi nhựa:

### Psx = 1,505× Ptt + Ppt

### b) Đối với cơ sở sản xuất sản xuất đồng thời nhiều loại sản phẩm: cơ sở sản xuất phải có đồng hồ đo điện tại từng bộ phận trực tiếp sản xuất và tại các bộ phận phụ trợ sản xuất. Điện năng sản xuất của sản phẩm i:

### Psxi = Ptti + Ppti

* *Điện năng trực tiếp sản xuất Ptti*: được xác định thông qua hệ thống đồng hồ đo tại bộ phận trực tiếp sản xuất.

### Trường hợp sản phẩm sản xuất là chai nhựa sản xuất từ phôi nhựa:

### Psxi = 1,505×Ptti + Ppti

* *Điện năng phụ trợ sản xuất Ppti*: được xác định dưới đây.

### - Trường hợp có thể tách được điện năng của hệ thống phụ trợ sản xuất từng sản phẩm:

### Ppti : điện năng phụ trợ sử dụng để sản xuất sản phẩm i được xác định từ hệ thống đo tương ứng.

### - Trường hợp hệ thống phụ trợ sử dụng để sản xuất nhiều sản phẩm, có hệ thống đo điện tổng và không tách được điện năng phụ trợ cho từng sản phẩm thông qua hệ thống đo:

### Tpti : các cơ sở sản xuất tự tách điện năng phụ trợ cho để sản xuất sản phẩm tương ứng (tùy thuộc vào sản lượng của sản phẩm i và tỷ lệ năng lượng phụ trợ sử dụng cho các sản phẩm i theo thống kê/ kinh nghiệm của cơ sở sản xuất). Tổng điện năng phụ trợ để sản xuất các sản phẩm i phải bằng điện năng tổng đo tại hệ thống năng lượng phụ trợ.

#

# Phụ lục II

**MỘT SỐ BIỆN PHÁP TIẾT KIỆM NĂNG LƯỢNG VỀ KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ ĐIỂN HÌNH CHO NGÀNH CÔNG NGHIỆP SẢN XUẤT NHỰA**

*Ban hành kèm theo Thông tư số /2016/TT-BCT ngày tháng năm 2016 của*

*Bộ trưởng Bộ Công Thương*

1. *Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng điển hình đối với sản xuất túi nhựa:*

|  |  |
| --- | --- |
| STT | Giải pháp tiết kiệm năng lượng |
| 1 | Sử dụng các lưỡi dao cắt hiệu suất cao tại các máy xay/ nghiền |
| 2 | Cách nhiệt khuôn thổi phim |
| 3 | Gia nhiệt trước cho hạt nhựa |
| 4 | Sử dụng thiết bị chiếu sáng hiệu suất cao |
| 5 | Lắp đặt hệ thống phân phối khí kiểu mạch vòng |
| 6 | Lắp đặt biến tần cho các máy nén |
| 7 | Sử dụng hệ thống nén khí trung tâm |
| 8 | Thay thế hệ thống gia nhiệt điện trở bằng hệ thống gia nhiệt điện từ cho nòng xi lanh của máy tạo |
| 9 | Thay thế các thiết bị giải nhiệt cũ |
| 10 | Sử dụng hệ thống làm mát trung tâm |
| 11 | Lắp đặt các tấm nhựa lấy sáng cho khu vực sản xuất |
| 12 | Thay thế hệ thống làm mát bằng nước bằng hệ thống làm mát bằng quạt cho nòng xi lanh máy thổi màng |

1. *Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng điển hình đối với cơ sở sản xuất sản xuất chai nhựa:*

|  |  |
| --- | --- |
| STT | Giải pháp tiết kiệm năng lượng |
| 1 | Lắp đặt biến tần cho máy thổi nhựa  |
| 2 | Lắp đặt cách nhiệt cho thiết bị phun thủy lực  |
| 3 | Thay thế các thiết bị chiếu sáng hiệu suất thấp |
| 4 | Cách lý buồng gia nhiệt của các thiết bị thổi bán tự động  |
| 5 | Sử dụng các loại động cơ hiệu suất cao  |
| 6 | Lắp đặt biến tần cho máy bơm nước  |
| 7 | Lắp đặt biến tần cho máy bơm nước làm mát  |
| 8 | Thay thế các bộ làm mát cũ  |
| 9 | Lắp đặt biến tần cho các thiết bị phun thủy lực  |
| 10 | Thay thế các loại điều hòa cũ bằng điều hòa biến tần  |
| 11 | Lắp đặt biến tần cho các máy nén khí |
| 12 | Cân bằng pha cho các máy biến áp công suất lớn  |
| 13 | Thay thế hệ thống làm mát nước bằng hệ thống làm mát không khí cho các thiết bị thổi  |
| 14 | Lắp đặt thiết bị làm mát kiểu xung cho khuôn phun  |
| 15 | Sử dụng hệ thống khí nén trung tâm  |
| 16 | Tái sử dụng khí nén áp suất cao  |
| 17 | Thay thế các máy nén cũ  |
| 18 | Lắp đặt các van tự động cho các đường dẫn khí và các đường nước làm mát cho tất cả các thiết bị  |
| 19 | Thay thế các van giãn nở nhiệt bằng các van điện cho các bộ làm mát  |
| 20 | Sử dụng hệ thống làm mát trung tâm |
| 21 | Tránh rò rỉ nước làm mát và khí nén  |
| 22 | Cách ly các đường ống nước làm mát giữa các thiết bị làm mát và các thiết bị thổi  |
| 23 | Cách ly các thiết bị làm khô nhựa  |
| 24 | Lắp đặt cảm biến độ ẩm  |

1. *Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng điển hình đối với cơ sở sản xuất sản xuất bao/phim nhựa:*

|  |  |
| --- | --- |
| STT | Giải pháp tiết kiệm năng lượng |
| 1 | Tránh rò rỉ khí nén tại các van và ống |
| 2 | Sử dụng các lưỡi dao cắt hiệu suất cao tại các máy xay  |
| 3 | Cách ly các đường ống nước làm mát  |
| 4 | Thay thế các van giãn nở nhiệt bằng các van điện cho các bộ làm mát |
| 5 | Lắp đặt biến tần cho các máy nén khí |
| 6 | Lắp đặt hệ thống phân phối khí nén mạch vòng để tránh giảm áp  |
| 7 | Sử dụng thiết bị chiếu sáng hiệu suất cao |
| 8 | Gia nhiệt trước cho nhựa |
| 9 | Lắp đặt biến tần cho các máy trộn  |
| 10 | Sử dụng hệ thống khí nén trung tâm |
| 11 | Thay thế hệ thống gia nhiệt điện trở bằng hệ thống gia nhiệt cảm ứng  |
| 12 | Lắp tụ bù cho các máy đùn tấm và các động cơ công suất lớn  |
| 13 | Thay thế các máy nén khí cũ |
| 14 | Lắp đặt các van kiểm soát tuần hoàn nước làm mát  |

1. *Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng điển hình đối với cơ sở sản xuất sản xuất nhựa xây dựng:*

|  |  |
| --- | --- |
| STT | Giải pháp tiết kiệm năng lượng |
| 1 | Sử dụng các lưỡi dao cắt hiệu suất cao tại các máy xay |
| 2 | Lắp đặt hệ thống phân phối khí nén mạch vòng để tránh giảm áp |
| 3 | Cách nhiệt ống dẫn nước |
| 5 | Thay thế các van giãn nở nhiệt bằng các van điện cho các bộ làm mát |
| 6 | Sử dụng nước ngầm với nhiệt độ thấp  |
| 7 | Sử dụng hệ thống làm mát trung tâm |
| 8 | Sử dụng thiết bị chiếu sáng hiệu suất cao |
| 9 | Lắp đặt cách nhiệt cho các thiết bị đùn khuôn dạng  |

1. *Một số giải pháp tiết kiệm năng lượng điển hình đối với cơ sở sản xuất sản xuất nhựa gia dụng:*

|  |  |
| --- | --- |
| STT | Giải pháp tiết kiệm năng lượng |
| 1 | Lắp đặt thùng chứa nước làm mát  |
| 2 | Lắp đặt biến tần cho các máy nén khí |
| 3 | Lắp đặt biến tần cho các bơm nước của hệ thống làm mát  |
| 4 | Sử dụng thiết bị chiếu sáng hiệu suất cao |
| 5 | Thay thế hệ thống gia nhiệt điện trở bằng hệ thống gia nhiệt cảm ứng |
| 6 | Lắp đặt các động cơ servo cho thiết bị phun  |
| 7 | Thay thế các van giãn nở nhiệt bằng các van điện cho các bộ làm mát |

# Phụ lục III

**BÁO CÁO TÌNH HÌNH THỰC HIỆN ĐỊNH MỨC TIÊU HAO NĂNG LƯỢNG TRONG NGÀNH CÔNG NGHIỆP SẢN XUẤT NHỰA**

*Ban hành kèm theo Thông tư số /2016/TT-BCT ngày tháng năm 2016 của*

*Bộ trưởng Bộ Công Thương*

----------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Mẫu báo cáo báo cáo tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa**

 *(Dùng cho Sở Công Thương)*

|  |  |
| --- | --- |
| UBND ….**SỞ CÔNG THƯƠNG\_\_\_\_\_\_\_\_***Số: …* | **CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAMĐộc lập - Tự do - Hạnh phúc\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***………., ngày tháng năm …..* |

**BÁO CÁO**

**TÌNH HÌNH THỰC HIỆN ĐỊNH MỨC TIÊU HAO NĂNG LƯỢNG**

**TRONG NGÀNH CÔNG NGHIỆP SẢN XUẤT NHỰA**

*năm …*

*Kính gửi*: **Tổng cục Năng lượng, Bộ Công Thương**

Thực hiện quy định của Thông tư số …/ …/TT-BCT ngày…. tháng .... năm 2016 của Bộ Công Thương quy định về thực hiện định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa, Sở Công Thương .... báo cáo tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản nhựa thuộc địa bàn quản lý như sau:

**I. Tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa:**

- Số cơ sở báo cáo:

- Số cơ sở không báo cáo:

|  |  |
| --- | --- |
| TT | Tên cơ sở |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| … |  |

- Số cơ sở đạt định mức tiêu hao năng lượng:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| TT | Tên cơ sở | Suất tiêu hao năng lượng(MJ/tấn) |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| … |  |  |

- Số cơ sở chưa đạt định mức tiêu hao năng lượng:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| TT | Tên cơ sở | Suất tiêu hao năng lượng(kWh/kg) | Giải pháp nâng cao hiệu quả sử dụng năng lượng và thời gian thực hiện |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| … |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nơi nhận:***- -  | **GIÁM ĐỐC**(ký, ghi rõ họ tên và đóng dấu) |

# Phụ lục IV

**BÁO CÁO TÌNH HÌNH THỰC HIỆN ĐỊNH MỨC NĂNG LƯỢNG HÀNG NĂM**

*Ban hành kèm theo Thông tư số /2016/TT-BCT ngày tháng năm 2016 của*

*Bộ trưởng Bộ Công Thương*

Các cơ sở sản xuất ngành công nghiệp sản xuất nhựa thực hiện báo cáo theo mẫu sau:

----------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Mẫu báo cáo báo cáo tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng**

 *(Dùng cho các cơ sở sản xuất trong ngành công nghiệp sản xuất nhựa)*

**BÁO CÁO THỰC HIỆN ĐỊNH MỨC TIÊU HAO NĂNG LƯỢNG**

*năm …*

Kính gửi: **- Sở Công Thương tỉnh/thành phố**

[Tên cơ sở] báo cáo kế hoạch năm [xxxx] Ngày lập báo cáo [../../……]

|  |  |
| --- | --- |
| Ngày tháng năm nhận báo cáo | [Dành cho Sở Công Thương ghi] |
| Ngày tháng năm xử lý, xác nhận | [Dành cho Sở Công Thương ghi] |

Phân ngành: ...............................................................................................

Tên cơ sở: ……………………………........…………………………….

Địa chỉ: ...……………………….............. [Tên Huyện ….] [Tên Tỉnh …..]

Điện thoại: .......................... Fax: …............................, Email: .…….......……

Trực thuộc (tên công ty mẹ): ...............................................................................

Địa chỉ: ...……………………………….… [Tên Huyện ….] [Tên Tỉnh …..]

Điện thoại: .......................... Fax: …............................, Email: .…….......…

Chủ sở hữu: (Nhà nước/ thành phần kinh tế khác)

**I. Thông tin về cơ sở và sản phẩm**

|  |  |
| --- | --- |
| Năm đưa cơ sở vào hoạt động |  |

**Năng lực sản xuất của cơ sở**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Năng lực SX Tên sản phẩm  | Đơn vị đo(Tấn/năm) | Sản lượng theo thiết kế | Sản lượng năm báo cáo |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| …… |  |  |  |

**Mức tiêu thụ năng lượng hiện tại** *(Số liệu báo cáo thực hiện trong năm trước)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Loại nhiên liệu* | *Khối lượng* | *Đơn vị* | *Sử dụng cho mục đích gì* |
| Điện  |  | kWh |  |
| Than đá |  | tấn |  |
| Dầu FO |  | tấn |  |
| Dầu Diezen |  | tấn |  |
| Xăng |  | tấn |  |
| Khí đốt |  | m3 |  |
| Than cốc |  | tấn |  |
| Khí than |  | m3 |  |
| … |  |  |  |

**II. Tình hình thực hiện định mức tiêu hao năng lượng năm 201…..** [xxxx]

1. Suất tiêu hao năng lượng (SEC): (*tính toán theo công thức trong phụ lục I*).
2. Tỷ lệ cải thiện suất tiêu hao năng lượng so với năm trước: *(= [(SECnăm trước - SEChiện tại)/ SECnăm trước] ×100%*).
3. Dự kiến SECdự kiến năm tiếp theo.
4. Khả năng đạt được định mức tiêu hao năng lượng theo kế hoạch.
5. Đề xuất giải pháp (nếu cần thiết) và kế hoạch thực hiện để đạt được định mức tiêu hao năng lượng.

*Ngày báo cáo […/../….]*

|  |  |
| --- | --- |
| **Người lập báo cáo**(Ký và ghi rõ họ, tên) | **Giám đốc**(Ký tên và đóng dấu) |